



**СОЮЗ «ЛИПЕЦКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА»**  
**UNION «LIPETSK CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY»**

398001, г. Липецк, ул. Первомайская, 78, оф.301, тел.: (4742) 37-07-01, факс:(4742) 22-29-57  
of.301, 78, Pervomayskaya Str., 398001, Lipetsk, Russia, e-mail: info@liptpp.ru, http://lipetsk.tprrf.ru

Сертификат соответствия № 0027-6 в системе добровольной сертификации  
инспекционных услуг «Инспектсерт», действителен с 25.03.2025г. по 24.03.2028г.

**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 037-25-0160**

**о соответствии производимой промышленной продукции требованиям,  
предъявляемым в целях ее отнесения к российской промышленной продукции**

**1. Заявитель:**

Наименование заявителя – Общество с ограниченной ответственностью «БелЭнергоПром», (далее ООО «БелЭнергоПром»), Россия.

Россия.

ИНН: 3123121145

КПП: 312301001

ОГРН: 1053107062238

Адрес: 308006, Белгородская область, Белгород г., ул. Волчанская, д. 139, офис 12,13,14.

**2. Наименование промышленной продукции:**

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Код промышленной продукции по ТН ВЭД ЕАЭС	Промышленная продукция изготовлена по
Комплектные трансформаторные подстанции 25-2500 кВа	27.11.43.000	8504 22 100 0	ТУ 27.11.43-001-ОКПО-2025; СТО ОКПО-001-2025, ГОСТ 20248-82

**3. Производитель промышленной продукции:**

Наименование заявителя – ООО «БелЭнергоПром», Россия.

Адрес местонахождения производственных площадей: город Белгород, улица Волчанская, дом 139.

**4. Заключение:** промышленная продукция, перечисленная в пункте 2 настоящего акта, соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 года №719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции», и является произведенной в Российской Федерации.

**5. Эксперт:** Стрельникова Жанна Владимировна (аттестат по направлению «Выдача документов для целей подтверждения производства российской промышленной продукции» № 19474 от 12.02.2025г.)

**6. Дата оформления (регистрации) акта:** 12 ноября 2025г.

**7. Период соответствия:** не менее 31 декабря 2030г.

Старший эксперт

Стрельникова Ж.В.

Акт экспертизы на 1 странице и приложение к нему на 10 страницах зарегистрирован в Союзе «Липецкая торгово-промышленная палата».

М.П.

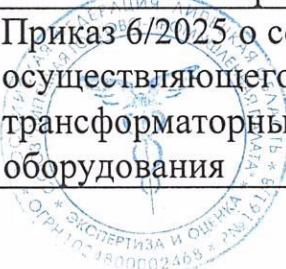
## Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № 037-25-0160

о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к российской промышленной продукции

1. Основания для проведения экспертизы: заявка ООО «БелЭнергоПром» №9940/2025 от 25.08.2025г., наряд № 037-25-0160 от 25.08.2025 г.

2. Представленные документы:

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
<b>1. Правоустанавливающие и регистрационные документы</b>			
1	Устав	10	
2	Выписка из ЕГРЮЛ от 22.08.2025г.	22	
3	Свидетельство о постановке на учет	1	
4	Свидетельство о государственной регистрации юридического лица	1	
<b>2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей и оборудования)</b>			
1	Свидетельство на цех и землю	2	
2	Выписка из ЕГРН	5	
3	Справка о персонале	2	
4	Справка по оборудованию	2	
5	Балансовая справка по оборудованию	2	
<b>3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции</b>			
1	Справка-перечень о материалах ( сырье) и комплектующих (изделиях, товарах)используемых при производстве КТП	1	
2	Перечень производственного, контрольно-измерительного, метрологического оборудования и оснастки от 03.06.2025	1	
3	Технологический регламент от 01.06.2025	15	
4	Технические условия подстанции комплектные трансформаторные КТП мощностью до 2500 кВа	16	
5	Сертификат соответствия менеджмента качества	2	
6	Комплект конструкторской документации	12	
7	Маршрутная карта сборки комплектной трансформаторной подстанции КТП мощностью до 2500 кВа	3	
8	Приказ № 1/25 о поручении выполнения работ по созданию конструкторской и технической документации комплектной трансформаторной подстанции	1	
9	Положение о сервисном центре ООО «Белэнергопром»	5	
10	Приказ 6/2025 о создании структурного подразделения осуществляющего ремонт и гарантийное обслуживание трансформаторных подстанций и электрощитового оборудования	1	



11	Стандарт организации СТО-ОКПО-001-2025	17	
12	Приказ 9/2025 о создании отдела технического контроля на заводе электрощитового оборудования ООО «Белэнергопром»	1	
13	Приказ 10/2025 о создании конструкторского подразделения (отдела) на заводе электрощитового оборудования ООО «Белэнергопром»	1	
<b>4. Документы, подтверждающие выполнение требований, предъявляемых к заявленной промышленной продукции</b>			
1	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 28.05.2025 Реестровый номер № 10639723 ООО «Электрощит»	1	
2	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 11.07.2025 Реестровый номер № 10600613 АО «Радиус автоматика»	1	
3	Выписка из реестра российской промышленной от 28.07.2025 Реестровый номер № 10448625 ПАО «Северсталь»	1	
4	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 11.07.2025 Реестровый номер № 10641554 ООО «Иктотекс-СК»	1	
5	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 11.07.2025 Реестровый номер № 10385135 АО «КЭЗ»	1	
6	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 11.07.2025 Реестровый номер № 10515028 ООО «Талату»	1	
7	Выписка из реестра российской промышленной продукции 01.04.2025 Реестровый номер № 10615725 АО «Группа компаний «Электрощит» -ТМ Самара»	1	
8	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 11.07.2025 Реестровый номер № 10331936 ООО «Таврида Электрик»	1	
9	Договор поставки 202/ЦБлг1/1149-2024 от 14 апреля 2024г	7	
10	Счет-фактура № 332/2511428 от 30 мая 2025 г.	1	
11	Договор поставки 18 от 24.07.2025	8	
12	Счет-фактура № 204 от 15 июля 2025 г	1	
13	Договор поставки 7/25 от 09.01.2025	5	
14	Счет-фактура № 1751 от 10 июня 2025 г.	2	
15	Д О Г О В О Р №25-МЭ-Д6004 поставки продукции от 25.06.2025	3	
16	Счет-фактура 104 от 02.07.2025	1	
17	Договор поставки 237 от 30.04.2024	4	
18	Счет-фактура № 5354 от 01.07.2025	1	
19	ДОГОВОР ПОСТАВКИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ № SEN48240090 25.04.2024	7	
20	Счет-фактура № SEN7724000285 от 02 июля 2024 г.	2	
21	Договор поставки 1408/1-23 от 14.08.2023	4	

22	Счет-фактура 6445 лт 16.04.2025	1	
----	---------------------------------	---	--

### 3. Экспертизой установлено:

К экспертизе на соответствие требованиям, предъявляемым к промышленной продукции в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, предусмотренным приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства российской промышленной продукции» (далее – постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. №719), заявлена следующая промышленная продукция, изготавливаемая ООО «БелЭнергоПром»:

Наименование промышленной продукции	Промышленная продукция изготовлена по
Комплектные трансформаторные подстанции 25-2500 кВа	ТУ 27.11.43-001-ОКПО-2025; СТО ОКПО-001-2025, ГОСТ 20248-82

ООО «БелЭнергоПром» является юридическим лицом, зарегистрированным и действующим на территории Российской Федерации, что подтверждается Выпиской из Единого государственного реестра юридических лиц № ЮЭ9965-25-125935892 от 22.08.2025г.

Производственные площади ООО «БелЭнергоПром» расположены по адресу: Россия, город Белгород, улица Волчанская, дом 139.

ООО «БелЭнергоПром» принадлежат данные производственные площади на праве собственности:

- Свидетельство о государственной регистрации права № 31-АВ №514511 от 05.10.2012г. на нежилые помещения, номера на поэтажном плане:5,7, 24,26. Площадь: 964,5 кв.м. Адрес: Россия, город Белгород, улица Волчанская, дом 139. Кадастровый номер:31:16:00 00 000:001201-00/001:1001/Б2/1023,
- Свидетельство о государственной регистрации права № 31-АВ №514512 от 05.10.2012г. на земельный участок. Площадь: 1387 кв.м. Адрес: Россия, город Белгород, улица Волчанская, дом 139. Кадастровый номер:31:16:02 15 004:0039.

На производственных площадях размещено нижеследующее оборудование, что подтверждается справкой №б/н 01.09.2025г. и балансовой справкой №4 от 01.09.2025г.

Наименование оборудования	Количество
Станок гильотина	1
Станок гибочный	1
Инвертор сварочный mig 250	2
Станок сверлильный	1
Шиногиб ШГ-150	2
Шинодыр ШР-150	2
Шинодыр ШДН-31Н	1
Шинодыр ШД-60	1
Станок Токарный модель 16К25Г	1
Станок точильный «Зубр» модель СТ-200	1
Инвертор сварочный mig 3500	1
Компрессор воздушный модель КВТ-240Х	1
Воздушно-плазменная резка, модель CROVERS	1

ENERGY	
Станок отрезной «Кратон»	1
Станок сверлильный СТ-1351	1
Пылесос строительный Kercher WD2	1
Таль промышленная 1000 кг	1
Болгарка ручная 125мм	3
Шуруповерт	2
Дрель ручная	2

Вышеперечисленное оборудование позволяет выполнять необходимые операции технологического процесса производства в ООО «БелЭнергоПром».

**Сведения о персонале, занятом в производстве промышленной продукции.**

В ООО «БелЭнергоПром» в процессе производства промышленной продукции занято 9 человек, что подтверждается справкой №б/н от 01.09.2025г.о списочной численности работников, заверенной печатью организации и подписью руководителя:

Должность	Количество
Главный бухгалтер	1
Электромонтажник	1
Директор	1
Электросварщик	1
Электромонтажник	1
Менеджер ПТО, по внутреннему совместительству-инженер-проектировщик	1
Начальник ПТО	1
Инженер-проектировщик	1
Ведущий специалист по работе с заказчиками	1

Заявленная продукция ООО «БелЭнергоПром» классифицируется в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 27.11.43.000.

Код 27.11.43.000 ОК 034-2014 указан в приложении к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719.

В соответствии с приложением к постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 в целях отнесения производимой ООО «БелЭнергоПром» продукции к промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации необходимо подтвердить выполнение следующих требований:

*наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.*

*Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.*

*Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.*

*Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:*

сборка;  
 приемо-сдаточные испытания;  
 изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации  
 следующих комплектующих (при наличии):  
 силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);  
 распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения  
 (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32);  
 измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);  
 устройства автоматики и релейной защиты

Принимая во внимание изложенные выше требования, по результатам рассмотрения представленных ООО «БелЭнергоПром» документов и сведений, а также выезда эксперта на место производства промышленной продукции, установлено нижеследующее:

ООО «БелЭнергоПром» самостоятельно разработала конструкторскую и технологическую документации, что подтверждается Приказом директора:

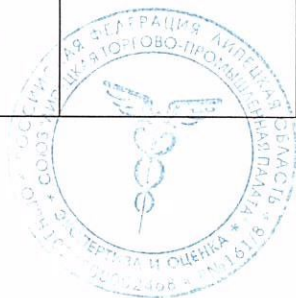
- приказ №10/2024 от 30.01.2024г. о создании конструкторского подразделения (отдела).
- приказ №1/2025 от 30.01.2025г. о поручении выполнения работ по созданию конструкторской и технической документации комплектной трансформаторной подстанции.
- приказ №9/2024 от 30.01.2024г. о создании отдела технического контроля.

Согласно приказу № 6/2025 от 30.01.2025г. в ООО «БелЭнергоПром» было создано структурное подразделение - Сервисный центр для организации гарантийного и послегарантийного обслуживания выпускаемой продукции.(Положение о Сервисном центре ООО «БелЭнергоПром»).

При производстве используется следующее сырье, материалы и комплектующие:

№ п/п	Наименование материала (сырья) или комплектующего, товарная позиция	Наименование страны происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование производителя материала (сырья) или комплектующего	Наименование и реквизиты документа, подтверждающего страну происхождения материала (сырья) или комплектующего	Наименование поставщика материала (сырья) или комплектующего, а также сведения о договорах и первичных учётных документах, подтверждающих его приобретение (поставку)	Количество (объём) материала (сырья) или комплектующего, исполнзующего при производств	Стоимость материала (сырья) или комплектующего в цене одной единицы промышленной продукции
	ТН ВЭД ЕАЭС						

						е одной едини цы промы шленн ой проду кции	
1	2	3	4	5	6	7	
<i>Наименование промышленной продукции</i>							
1	Силовой трансформатор ТМГ 400/10/0,4 Д/У	РФ	(Россия, "ЭЛЕКТРОЩИТ" - ТМ САМАРА").	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 30.03.2025 Реестровый номер № 10615725	ООО "ГРАНТЭК-ЭЛ" Договор поставки №1408/1-23 от 14.08.23 УПД №6445 от 16.04.25	1700 кг.	590 400 руб
2	Вакуумный выключатель ВВ-ТЕЛ 10/630	РФ	ООО "ТАВРИДА ЭЛЕКТРИК" г.Москва	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 31.08.2022 Реестровый номер № 10331936	(ООО «ТАВРИДА ЭЛЕКТРИК ЦЕНТР» ДОГОВОР ПОСТАВКИ № СЕН48240090 25.04.2024 Счет-фактура № СЕН7724000285 от 02 июля 2024	35кг	270 432 руб
3	Металл листовой 1,5мм	РФ	ПАО "Северсталь" г.Новосибирск	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 25.07.2025 Реестровый номер № 10448625	ООО "БСК МЕТАЛЛОПРОКАТ" Договор поставки № 7/25 от 9.01.25 Счет-фактура № 1751 от 10 июня 2025 г.	1.5 мм - 1т	77 216 руб.
4	Металл листовой 2,0 мм	РФ	ПАО "Северсталь" г.Новосибирск	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 25.07.2025 Реестровый номер № 10448625	ООО "БСК МЕТАЛЛОПРОКАТ" Договор поставки № 7/25 от 9.01.25 Счет-фактура № 1751 от 10 июня 2025 г.	2 мм - 1т	77 207 руб



5	Эмаль, грунт	РФ	ООО «ТАЛАТУ» г.Санкт-Петербург	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 20.12.2023 Реестровый номер № 10515028	ООО «ПРОФИТ» Договор Поставки № 18 от 24.07.25 Счет-фактура №204 от 15.07.25	18 кг	13 000 руб
6	Счетчик Меркурий	РФ	ООО "ИНКОТЕКС-СК" г.Москва	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 09.06.2025 Реестровый номер № 10641554	ООО "ЭНЕРГОИНВЕСТ" Договор поставки № 237 от 30.04.24 Счет-фактура №5354 от 01.07.25	1 шт	23 750 руб
7	Автоматические выключатель ВА 57-39 340010	РФ	АО "КУРСКИЙ ЭЛЕКТРОАППАРАТНЫЙ ЗАВОД" г.Курск	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 05.04.2023 Реестровый номер № 10385135	ООО "ТД "ЭЛЕКТРОТЕХ МОНТАЖ" Договор поставки № 202/ЦБлг1/1149-2024 Счет-фактура № 332/2511428 от 30 мая 2025 г	6 шт.	27 834 руб
8	Микропроцессорная защита "Сириус"	РФ	АО "РАДИУС АВТОМАТИКА" г.Зеленоград	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 22.12.2024 Реестровый номер № 10600613	ООО "Мосэлектро-Трейд" Договор поставки №25-МЭ-Д6004 от 25.06.25 Счет-фактура № 104 от 02 июля 2025 г.	1 шт.	220 320
9	Трансформатор Т 0,66 1000/5 0,5 5 ВА	РФ	ОАО "Свердловский завод трансформатора тока"	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 13.10.2025 Реестровый номер № 10689221	ООО "ГРАНТЭК-ЭЛ" упд 17484 ОТ 02.10.2025	1 шт	965,88



### Описание технологического процесса

Производство КТП 25-2500 кВа (комплектных трансформаторных подстанций) является сложным и ответственным процессом, который включает в себя ряд важных

этапов. КТП являются неотъемлемой частью энергетической системы и применяются для распределения электроэнергии на различных объектах, таких как промышленные предприятия, жилые комплексы, коммерческие здания и другие.

### Проектирование КТП

Первым этапом производства КТП является его проектирование. На этом этапе определяются основные технические характеристики подстанции, включая мощность, напряжение, количество трансформаторов и другие параметры. Проектирование также включает выбор необходимого оборудования и компонентов, а также разработку схемы и расположения элементов КТП.

### Изготовление компонентов

После проектирования переходим к изготовлению компонентов КТП. Этот этап включает изготовление трансформаторов, высоковольтных и низковольтных щитов, разъединителей, предохранителей и других элементов подстанции. Компоненты изготавливаются в соответствии с техническими требованиями и стандартами безопасности.

### Сборка КТП

После изготовления компонентов производится сборка КТП. На этом этапе все компоненты подключаются и монтируются в единую систему. Сборка проводится с учетом электротехнических норм и правил, а также с учетом требований к безопасности и надежности работы подстанции.

### Электротехнические испытания

После сборки КТП проводятся электротехнические испытания, чтобы убедиться в правильной работе и соответствии подстанции требованиям и стандартам. Эти испытания включают проверку электрической цепи, измерение параметров и характеристик, а также проверку безопасности и защитных систем КТП.

### Установка и пусконаладка

После успешного прохождения испытаний КТП готова к установке на объекте. Специалисты производят монтаж КТП и подключение к существующей электрической сети. После установки проводится пусконаладочные работы, включающие настройку и проверку работы КТП в реальных условиях.

### Обслуживание и ремонт

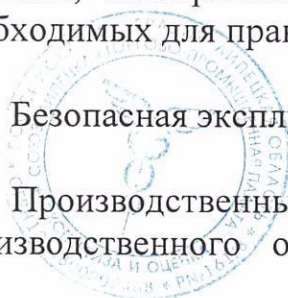
После ввода КТП в эксплуатацию необходимо обеспечить его регулярное обслуживание и профилактический ремонт. Это включает в себя проверку и замену изношенных деталей, очистку и обслуживание оборудования, а также выполнение необходимых профилактических мероприятий для поддержания надежной работы КТП.

### Разработка документации

Весь процесс производства КТП сопровождается разработкой необходимой документации. Это включает в себя разработку технических спецификаций, планов монтажа, электрических схем, инструкций по эксплуатации и других документов, необходимых для правильного функционирования и обслуживания КТП.

### Безопасная эксплуатация производства

Производственный персонал должен пройти обучение по эксплуатации производственного оборудования, требованиям безопасности при грузоподъемных



работах, правил пожарной безопасности и промышленной безопасности опасных производственных объектов.

Эксплуатация производственного оборудования должна осуществляться в соответствии с технологическим регламентом и разработанными инструкциями по технике безопасности.

Запрещается оставлять работающее производственное оборудование без присмотра или доверять третьим лицам.

Работоспособность и безопасность эксплуатации производственного оборудования должны поддерживаться и сохраняться путем проведения технического обслуживания и ремонта в соответствии с эксплуатационной документацией, техническими регламентами.

### Правила приемки

КТП должны подвергаться предприятием-изготовителем следующим категориям испытаний:

- приемо-сдаточным,
- периодическим,
- типовым.

Результаты испытаний оформляются протоколом, хранящимся на предприятии-изготовителе.

### Методы испытаний

Испытания, за исключением особо оговоренных, проводят в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150.

Испытания подстанций должны проводиться по ГОСТ 20248.

Оценка показателей надежности производится на основании статистических данных при эксплуатации или специальных испытаниях.

Испытания на прочность при транспортировании по ГОСТ 23216.

### Безопасная эксплуатация производства

Производственный персонал должен пройти обучение по устройству и эксплуатации производственного оборудования, требованиям безопасности при грузоподъемных работах, правил пожарной безопасности и промышленной безопасности опасных производственных объектов.

Эксплуатация производственного оборудования должна осуществляться в соответствии с технологическим регламентом и разработанными инструкциями по технике безопасности.

Работа производственного оборудования должна осуществляться под постоянным наблюдением обслуживающего персонала.

Запрещается оставлять работающее производственное оборудование без присмотра или доверять третьим лицам.

Работоспособность и безопасность эксплуатации производственного оборудования должны поддерживаться и сохраняться путем проведения технического обслуживания и ремонта в соответствии с эксплуатационной документацией, техническими регламентами.

Технологический процесс производства заявленной продукции состоит из следующих операций:

Наименование тех. операции в соответствии с приложением к Постановлению Правительства РФ № 719	Наименование документа (с указанием раздела/пункта)	Наименование организации, осуществляющей технологическую операцию
сборка	Технологический регламент «Производство подстанций комплектных трансформаторных КТП мощностью до 2500 кВа» от 01.06.2025г., 9.1.4. Комплект конструкторской документации КТП -630/10/0,4-У1(схемы).	ООО «БелЭнергоПром», Россия
приемо-сдаточные испытания	Технологический регламент «Производство подстанций комплектных трансформаторных КТП мощностью до 2500 кВа» от 01.06.2025г., 9.1.5.	ООО «БелЭнергоПром», Россия
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4)	Выписка из реестра российской промышленной продукции от 30.03.2025г. Реестровый номер № 10615725 от 31.03.2025г.	АО «Группа компаний «Электрощит»-ТМ Самара», Россия
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32);	Маршрутная карта сборки комплектной трансформаторной подстанции КТП мощностью до 2500 кВа; Технологический регламент «Производство подстанций комплектных трансформаторных КТП мощностью до 2500 кВа» от 01.06.2025г., 9.1	ООО «БелЭнергоПром», Россия
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);	Трансформатор Т 0,66, Выписка из реестра российской промышленной продукции от 13.10.2025г. Реестровый номер № 10689221 от 26.09.2025г.	ОАО «Свердловский завод трансформатора тока», Россия
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): устройства автоматики и релейной защиты	Микропроцессорная защита «Сириус», Выписка из реестра российской промышленной продукции от 22.12.2024г. Реестровый номер № 10600613 от 20.12.2024г.	АО «РАДИУС АВТОМАТИКА», Россия

Учитывая изложенное, констатируется, что промышленная продукция, выпускаемая ООО «БелЭнергоПром», соответствует требованиям, предусмотренным постановлением Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719, и является российской промышленной продукцией.

Старший эксперт



Стрельникова Ж.В.